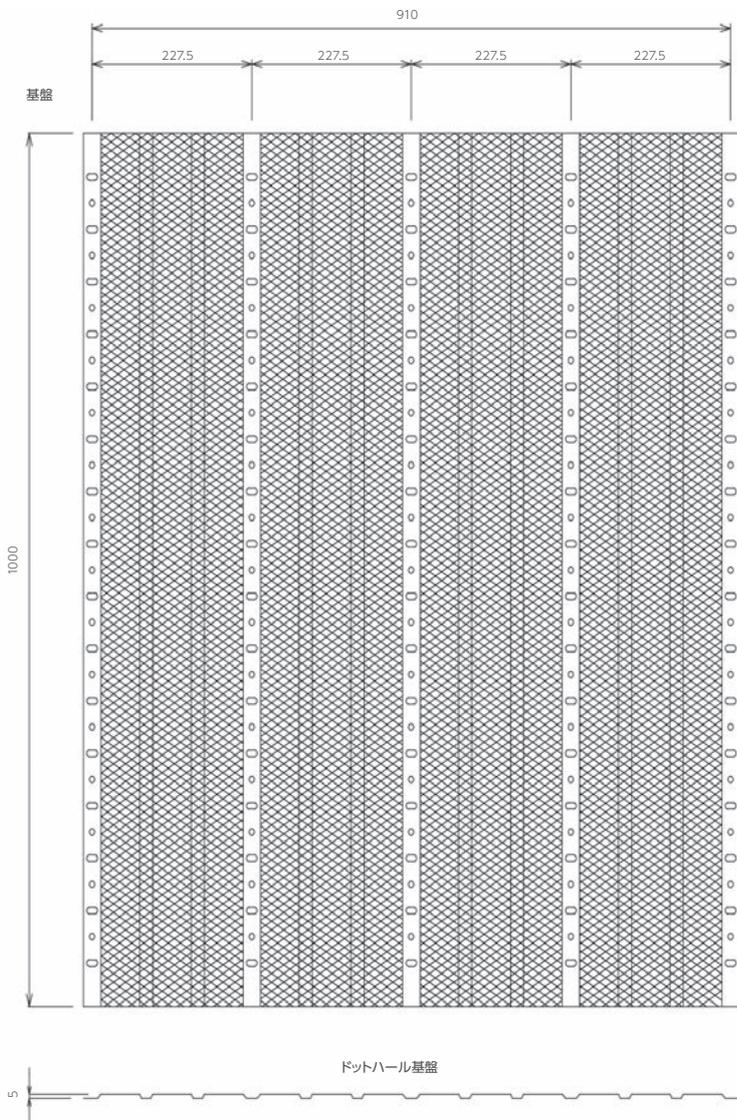


NEO Dot Hal

NEO ドットハール工法 ※乱形石材・タイル用



■ NEO ドットハール基盤

名称	寸法 (mm) 幅×長さ×厚さ×つめ (全出幅)	㎡必要数	材質		入数 (ケース)
			SUS430	高耐食性メッキ合板	
ドットハール基盤	910×1000×0.4×5 (5)	1.1 枚	¥15,800/枚	¥9,800/枚	10 枚

■ NEO ドットハール基盤

名称	寸法 (mm)	枚必要数	販売単位	単価
ドットピン	35×10 (15) ×0.8	35 個 / 枚	350 個 / 枚	¥35,800/袋

※ビス・アンカーは基盤取付専用ビス (標準基盤取付専用ビス) をご参照ください。※この商品はメーカー渡しの価格です。

■推奨接着剤、専用ガン

名称	仕様	容量 (本)	使用数量目安 (1㎡当り)	販売単位 (箱)	単価 (箱)
オートンビーム 1500 ソフト	グレー・ホワイト	600ml	1.5 ~ 2 本	10 本	¥25,400/箱 (¥2,540/本)
専用ガン	-	-	-	1 丁	¥25,400/丁

※ビス・アンカーは基盤取付専用ビス (標準基盤取付専用ビス) をご参照ください。※この商品はメーカー渡しの価格です。

■ NEO ドットハール施工手順

ドットハール基盤を構造体と緊結



墨出し後、構造体に合わせ専用ビス・アンカーを選択し、躯体に基盤を確実に取り付けます。1㎡あたり15本以上のビス・アンカーを使用してください。基盤を落ち着かせる為にφ4×10~16mm程のビスで1枚につき6箇所程度仮止めを行ってください。

接着剤で外装材を固定



色、大きさのバランスを考えタイル・石材を割付しドットピンの割付位置に墨出しをします。タイル・石材の裏面に接着剤を1~2箇所点付けをしドットピンの上のせ、基盤に接着剤が確実に絡むように、揉み込みながら張付けます。接着剤は必ず弾性接着剤を使用してください。 推奨品: オートンビーム1500ソフト (専用ガンあり)

目地加工及び仕上げ



目地パック等を使用して、モルタル目地材を詰めていきます。目地材の硬化を確認した後、竹べら等で余分な目地材をかき落としながら仕上げていきます。タイル・石材の表面に付着した目地材はブラシ等で除去してください。